

## SOLUTIONS POUR LA PROTECTION INDIVIDUELLE

• Masque de protection confort P3 contre les particules



• Protection auditive



• Lunette-masques confort



• Ensemble réutilisable



• Gants nitrile



► Utilisez toujours un système d'extraction de poussières approprié et sélectionnez des outils adaptés au ponçage de l'aluminium : Festool Cleantec CTM 48 EC / B22 est certifié selon la directive ATEX 94/9/EG pour les zones 22.

► Séparez les outils et les abrasifs pour éviter la contamination croisée.

Remarque : Le mélange de la poussière d'aluminium et d'acier crée une réaction thermique, laquelle peut produire une explosion beaucoup plus puissante que celle provoquée par de la poussière d'aluminium seulement.



Festool LEX 3 150/5  
Festool LEX 3 150/7



Festool Cleantec CTM  
48 E LE EC/B22



Festool IAS 3-3500 AS - correspond à DIN IEC 312, résistance de fuite antistatique (DIN IEC 312) <1 MΩ/m



1 Ponçage de la zone de travail

► Disques abrasifs 3M™ Hookit™ Cubitron™ II, 120+ - 150+.

► Identifiez et mettez en évidence les rayures de ponçage grâce à l'application d'un guide de ponçage.

Remarque : L'aluminium est un métal très souple. Soyez vigilant, car l'utilisation d'abrasifs trop grossiers risque d'endommager considérablement la surface du substrat.



Disques abrasifs 3M™ Hookit™ Cubitron™ II



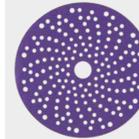
Guide de ponçage 3M™



2 Ponçage fin des bords de la surface et du biseau

► Disques abrasifs 220+ - 240+ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II.

► Affinez les rayures de ponçage précédentes, afin de réduire la pénétration des solvants du mastic de finition dans les couches de peinture d'origine. Si cela se produit, un détournage risque d'apparaître sur la surface autour de la réparation.



Disques abrasifs 3M™ Hookit™ Cubitron™ II



Interface Festool



3 Ponçage du mastic de finition

► Disques abrasifs 150+ - 240+ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II.

► Ponçage à plat de la zone du mastic de finition.

► Identifiez et mettez en évidence les rayures de ponçage grâce à l'application d'un guide de ponçage.

Remarque : Toute accumulation de chaleur excessive doit être évitée pendant le procédé de ponçage, car cela risque d'endommager le substrat en aluminium.



Disques abrasifs 3M™ Hookit™ Cubitron™ II



Cale souple violette 3M™ Hookit™



Feuilles abrasives violettes+ 3M™ Hookit™



4 Pré-ponçage des bords

► Feuille abrasive flexible P800 - P1000 3M™ Hookit™.

Remarque : Afin de garantir une sécurité optimale des processus.



Feuilles abrasives flexibles 3M™ Hookit™



Feuilles abrasives flexibles 3M™ Hookit™



5 Ponçage fin des bords de la surface et du biseau

► Disques abrasifs 320+ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II

► Il est conseillé de travailler avec une interface souple pour poncer des zones non planes.

Conseil : Le choix du grain fin doit être adapté à la sensibilité aux solvants de la peinture d'origine. Plus la peinture d'origine est sensible aux solvants et plus le ponçage est fin avant l'application de primaire.



Disques abrasifs 3M™ Hookit™ Cubitron™ II



Interface Festool



6 Ponçage à plat du primaire au-dessus de la zone du mastic de finition

► Cale souple 3M™ Hookit™ et abrasifs 3M 320+ - 400+.

► Mettez en évidence la texture et la structure du primaire à l'aide d'un guide de ponçage.

► Utilisez toujours un système d'extraction de poussières afin d'obtenir de meilleurs résultats et de garantir une efficacité optimale.



Feuilles abrasives 3M™ Hookit™ Cubitron™ II



Cale souple violette 3M™ Hookit™



Guide de ponçage 3M™



7 Pré-ponçage des bords

► Feuilles abrasives flexibles P800 - P1000 3M™ Hookit™.

Remarque : Afin de garantir une sécurité optimale des processus.

► Identifiez et mettez en évidence les rayures de ponçage grâce à l'application d'un guide de ponçage.



Feuilles abrasives flexibles 3M™ Hookit™



Feuilles abrasives flexibles 3M™ Hookit™



8 Ponçage de l'apprêt final sur un grande surface avant l'application de peinture

► Ponçage excentrique avec les abrasifs 3M 400+ - P500.

► Pour les couleurs critiques, utilisez un disque flexible sur mousse 3M™ Hookit™ P600 lors de la dernière étape de ponçage après 400+.

► Dépoussiérage de la surface avec les disques abrasifs 3M™ Scotch-Brite™.

Conseil : Il est conseillé de travailler avec une interface souple pour poncer des zones non planes.



Disques abrasifs 3M™ Hookit™ Cubitron™ II



Disque flexible sur mousse 3M™ Hookit™



Disques abrasifs 3M™ Scotch-Brite™



Festool LEX 3 150/3



9 Rectification au niveau des parties adjacentes

► Disque flexible sur mousse P800 - P1000 3M™ Hookit™.

► Préparez les zones adjacentes du vernis d'origine.

Remarque : Afin de garantir une sécurité optimale des processus.



Disque flexible sur mousse 3M™ Hookit™